

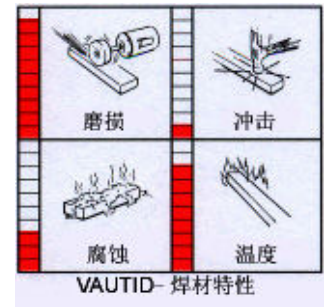


VAUTID-16

药芯焊丝

非常抗磨损的硬面材料

适用于高温环境



标准标识: 药芯焊丝符合: DIN EN 14700 T Fe 14gtz

材料标识: 含有 Cr-Ni-Mo 的铁基特殊合金。

焊材特性: VAUTID-16 具有最高级别的抗磨损能力, 焊材中含初始碳化物, 有非常高的耐热性能。应用温度应小于 850 °C, 材料会呈现应力腐蚀裂缝, 具有有限的抗冲击性能, 不能加工处理。

焊材硬度值: 在纯焊材层 (按德国工业标准 DIN 32525-4): 52-55 HRC

推荐应用: 极其适用对于遭受强磨损和一般冲击负荷强度的工件进行堆焊, 适用于高温环境。例如: 风机部件、高炉炉顶钟罩衬板、热尘传输管、筛板、烧结矿破碎机。

供应: 药芯焊丝: 直径: 2.4mm/2.8mm/3.2mm
包装: 轴: ~12.5kg/轴
卷: ~25 kg/卷
桶: ~250 kg/桶

药芯焊丝焊接指示:

使用 VAUTID-16 药芯焊丝时, 不用在正极上加惰性气体保护 (交流电也可)。一般采用摆动焊的方式。对于较大的、可焊性差的工件, 建议对基体进行预热, 并且使用过度层材料

VAUTID-18/8/6。焊接层数应当不超过 2 层。

φ [mm]	电流 [A]	电压 [V]	自由焊丝长度 [mm]
2.4	230-350	26-29	25-50
2.8	260-420	27-29	30-55
3.2	290-470	28-30	30-55

焊接方位 (EN ISO 6947): PA, PB

德国法奥迪磨损技术汉斯.瓦工程博士有限公司 中国代表处

上海漕溪路 250 号, 银海大厦 12 楼 A1211 室。邮编: 200235

电话: 021 64511339, 传真: 021 64511335, www.vautid.com.cn, E-mail: vautidhu@sh163.net